

NAVODILA ZA VGRADNJO IN VZDRŽEVANJE NEPOVRATNA LOPUTA – SWING - PRIROBNIČNA

Delovna temperatura 0 °C/120 °C

Vgradna dolžina ustreza standardu DIN3202 F6.

OPOZORILO: NIKOLI NE SEGAJTE Z ROKO ALI DRUGIMI PREDMETI V LOPUTO - LAHKO PRIDE DO RESNIH TELESNIH POŠKODB ALI POŠKODB LOPUTE.

PRED VGRADNJO:

Da zmanjšate obremenjenost ohišja lopute zagotovite, da sta prirobnici med katere instalirate: v liniji, ravni, vzporedni in pravilno oddaljeni.

Odstranite zaščito prirobnice, nato prirobnici in tesnila očistite s suho, čisto krpo. Če ventil vgrajujete med prirobnici z O- obroči, namažite O-obroče z tankim slojem masti in jih namestite v utore za O-obroče.

VGRADNJA:

Za vodoravno delovanje morata biti dotok in iztok medija v isti višini. Pokrov lopute mora gledati navzgor, kar omogoča pravilno delovanje lopute. Puščica na ohišju lopute mora biti obrnjena v smeri zelenega pretoka. Za navpično delovanje, vgradite nepovratno loputo z delom kjer je loputa navzdol. Puščica na ohišju mora biti obrnjena navzgor.

Uporabite tesnila, ki ustrezajo tlaku, temperaturi in mediju. Izberite tesnila, ki ustrezajo dimenziji tesnilne površine na loputi. Onemogočite da bi med vgradnjo v loputo prišli različni tujki. Pri vgradnji je potrebno uporabiti pravilno dimenzijo pritrdilnih vijakov. Predolgi vijaki lahko poškodujejo ohišje ali tesnilne površine lopute. Rahlo namastite vijake z visokotemperaturno, antikorozivno mastjo. Pozorno privijte vijake na prirobnicah po predpisanem vrtilnem momentu. Zategovanje vijakov stopnjujemo po križnem ali zvezdastem vzorcu.

Med zategovanjem vijakov preverjajte stiskanje tesnil. Potrebni vrtilni moment zategovanja je odvisen od: tipa tesnil, tipa pritrdilnih vijakov ter tlaka.

SKLADIŠČENJE, ZAŠČITA, DELOVANJE IN VZDRŽEVANJE

SKLADIŠČENJE IN ZAŠČITA:

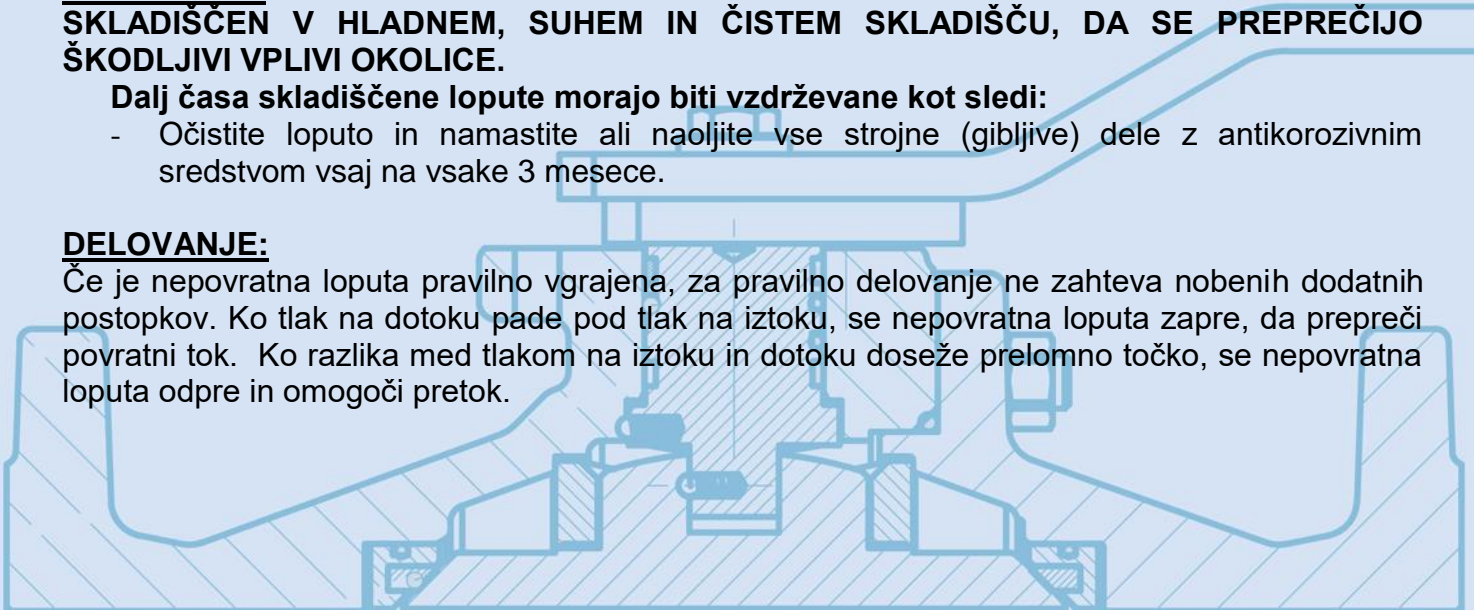
OPOZORILO: V PRIMERU DALJŠE DOBE SKLADIŠČENJA MORA BITI LOPUTA SKLADIŠČEN V HLADNEM, SUHEM IN ČISTEM SKLADIŠČU, DA SE PREPREČIJO ŠKODLJIVI VPLIVI OKOLICE.

Dalj časa skladiščene lopute morajo biti vzdrževane kot sledi:

- Očistite loputo in namastite ali naoljite vse strojne (gibljive) dele z antikorozivnim sredstvom vsaj na vsake 3 mesece.

DELOVANJE:

Če je nepovratna loputa pravilno vgrajena, za pravilno delovanje ne zahteva nobenih dodatnih postopkov. Ko tlak na dotoku pade pod tlak na iztoku, se nepovratna loputa zapre, da prepreči povratni tok. Ko razlika med tlakom na iztoku in dotoku doseže prelomno točko, se nepovratna loputa odpre in omogoči pretok.

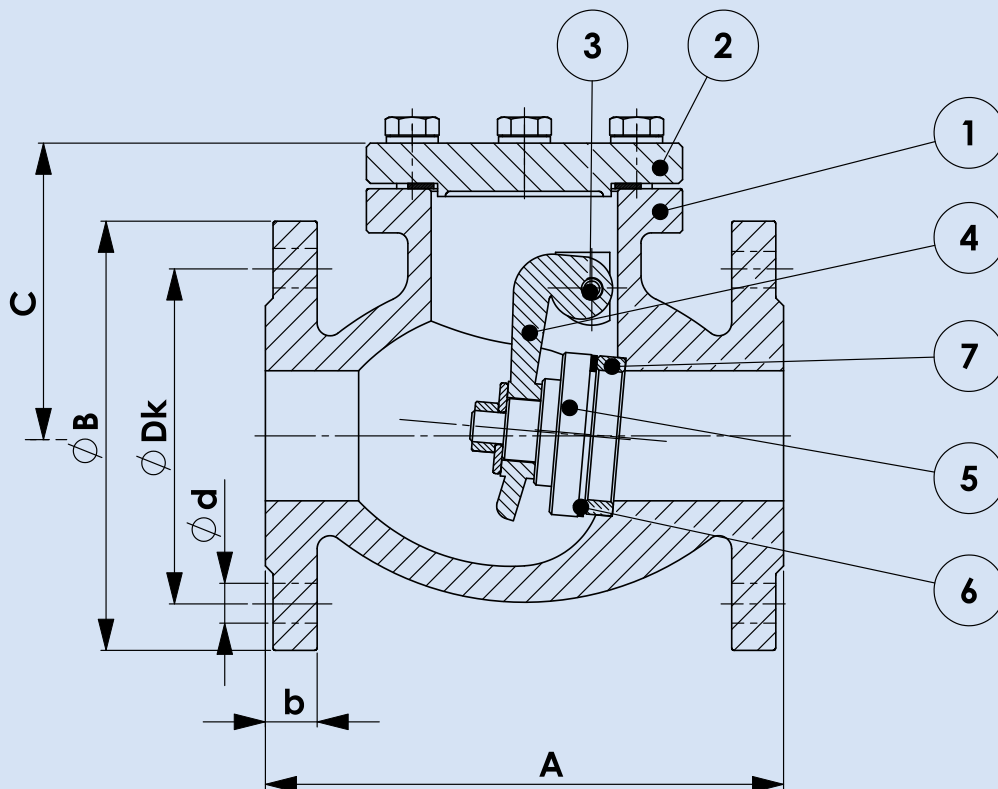


DEMONTAŽA IN VZDRŽEVANJE:

Pred demontažo ali popravilom se prepričajte, da v instalaciji ni tlaka.

Za pregled in vzdrževanje lopute, ki je v obratovanju daljše obdobje storite naslednje:

- odstranite matice in vijake pokrova lopute,
- preverite stanje tesnilne površine, v primeru poškodbe je potrebno tesnilo zamenjati,
- preverite vijake in matice, zagotovite tesno prileganje,
- preglejte loputo za morebitne poškodbe ali nepravilnosti. Če je potrebno poškodovane dele zamenjajte. Pred zamenjavo se prepričajte, da v instalaciji ni tlaka.



1	Ohišje	Siva litina – GG25
2	Pokrov	Siva litina – GG25
3	Os	Medenina
4	Nosilec diska	Nodularna litina – GGG40
5	Disk	Siva litina – GG25
6	Tesnilo diska	EPDM
7	Tesnilo ohišja	Medenina