

## NAVODILO ZA VGRADNJO, OBRATOVANJE IN VZDRŽEVANJE

### I. VGRADNO NAVODILO

#### 1. SKLADIŠČENJE DO VGRADNJE:

V kolikor ima kupec krogelno pipo dlje časa na skladišču, priporočamo naslednje:

- Krogelna pipa naj ostane v položaju, kot je bila kupcu dostavljena (odprti položaj).
- Zaščitni poklopci naj se ne odstranjujejo (zaščita pred nesnago).
- Po možnosti naj se krogelne pipe skladišči v suhem prostoru pri sobni temperaturi.

#### 2. PRIPRAVA PRED MONTAŽO OZ. VGRADNJO:

Izvajalec del naj se prepriča o vgradni dolžini in priključnih merah artikla. Pri dostavi na gradbišče ne sme priti do mehanskih poškodb (predvsem na vretenu, mazalnem in drenažnem sistemu ter na varilnih nastavkih).

Krogelna pipa je dostavljena v odprtem položaju, v takem položaju se tudi vgrajuje. Pred montažo je potrebno odstraniti zaščitne poklopce

#### 3. VGRADNJA V CEVOVOD

##### 3.1. Krogelna pipa za privaritev:

- Očistite cevovod!
- Krogelno pipo privarite na cev iz takšnega materiala, ki je primeren za varjenje z materialom varilnega nastavka pipe - definirajte že pri naročilu!
- Običajno je na varilnem nastavku privarjena dodatna cev, kar onemogoča poškodbe mehkih tesnil krogelne pipe pri običajnih postopkih varjenja. V kolikor tega dodatnega konca cevi ni (glede na naročilo kupca), morate paziti, da temperatura na mestu varjenja ne presega 100°C.
- Pazite na brezhibno centriranje pipe s cevjo. Izgradnja temeljev običajno ni potrebna.
- Varjenje mora potekati po potrjenem postopku, vari lahko le kvalificiran delavec.

##### 3.2. Prirobnična krogelna pipa:

- Očistite cevovod ter tesnilno površino prirobnic pipe in cevovoda.
- Prilagodite krogelno pipo na eno stran cevovoda. Vstavite potrebno število vijakov in jih privijte z roko.
- Preverite pravilnost lege pipe v cevovodu, zatem privijte vijake diagonalno in enakomerno z viličastim ključem.
- Postopek na drugi strani ponovite.
- Oba prirobnična spoja morata biti varnostno preizkušena.

#### 4. ANTIKOROZIJSKA ZAŠČITA:

Pipe POLIX so zaščitene z alkidnim ali epoksidnim sistemom, po vgradnji v cevovod priporočamo tudi zaščito z katranskim oz. katro-epoksi premazom.

### II. OBRATOVALNO NAVODILO

#### 1. ZAČETEK OBRATOVANJA:

- Očistite cevovod z ustreznim sredstvom - zaradi nevarnosti poškodovanja površine krogelne in tesnil pri prehodu nečistoč ne aktivirajte (obračajte) krogelne pipe.
- Preverite tesnost spojev, če je potrebno, dodatno privijačite (prirobnični spoj).
- Preverite tesnost celotnega cevovoda.
- Šele ko opravite vse navedene aktivnosti, je dovoljeno aktiviranje krogelne pipe.

#### 2. AKTIVIRANJE:

- Zapiranje pipe se vrši z obratom ročice za 90° v smeri urinega kazalca. V kolikor ima pipa polžni pogon, se pipo ravno tako zapira v smeri urinega kazalca. Odpiranje pipe se vrši v obratni smeri.
- Pipa je popolnoma odprta, kadar je ročica (oz. pri podzemnih pipah zarez na nastavku za ključ) v smeri cevovoda, zaprta pa, kadar je pravokotno na cevovod
- Krogelna pipa je namenjena za uporabo v popolnoma odprtem ali popolnoma zaprtem položaju in ne za dušenje tlaka oz. regulacijo pretoka - pri povečanju hitrosti namreč drobni mehanski delci trajno poškodujejo mehka tesnila - predčasna netesnost. Preklop pipe mora biti počasen in nesunkovit s konstantnim vrtilnim momentom.
- Krogelne pipe dimenzije DN200 so na spodnji strani ohišja opremljene z zapornim drenažnim čepom, preko katerega je možno odvajanje kondenzata.
- Krogelne pipe namenjene za eksplozivne medije (plin) so opremljene s sistemom za odvajanje statične elektrike »Anti-static«, ki preko vzmetenih tipal skrbi za odvod morebitne statične elektrike s krogelne preko vretena na ohišje

#### 3. TLAČNO PREIZKUŠANJE:

Ohišje pipe je preizkušeno na 1.5 - krat višji tlak od nazivnega, sestavljeno krogelno pipo se preizkuša na tesnjenje pri 6 bar ali manj (glede na željo naročnika).

#### 4. FUNKCIJA TESNENJA:

Tesnjenje krogelnih pip je izvedeno z mehкими tesnili v izvedbah s plavajočo ali uležajeno kroglo in vzmetenimi tesnili, glede na tip in velikost pipe (Podatki - Katalog POLIX)

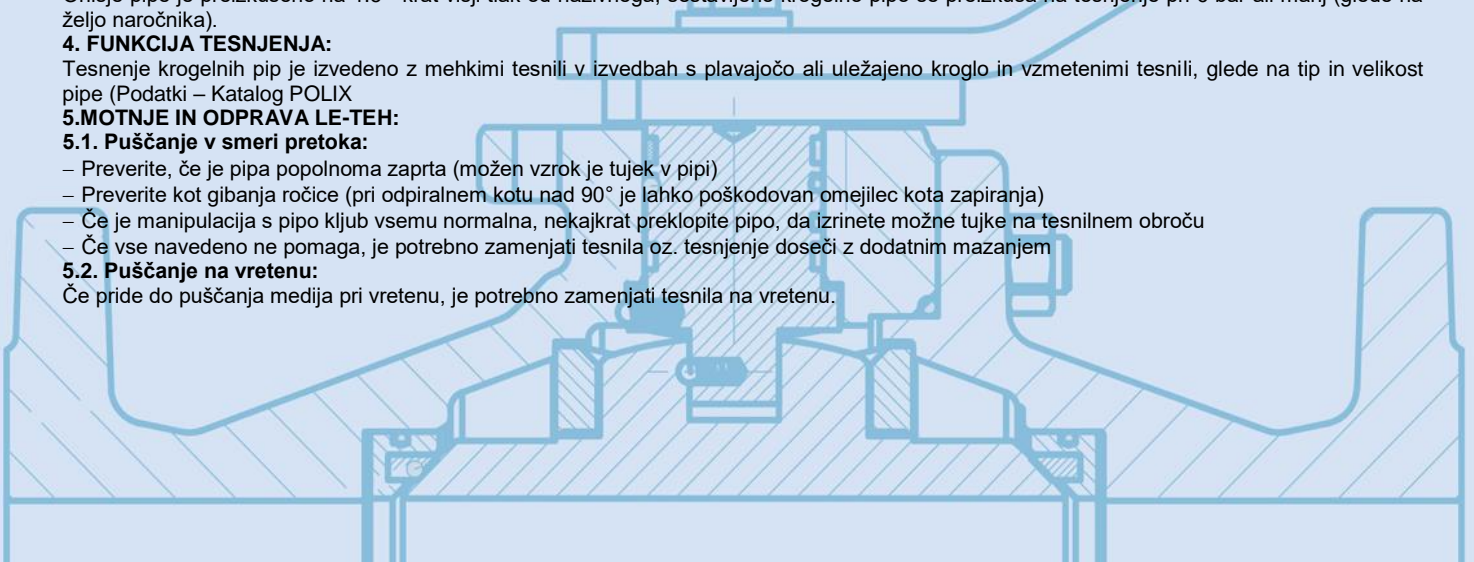
#### 5. MOTNJE IN ODPRAVA LE-TEH:

##### 5.1. Puščanje v smeri pretoka:

- Preverite, če je pipa popolnoma zaprta (možen vzrok je tujek v pipi)
- Preverite kot gibanja ročice (pri odpiralnem kotu nad 90° je lahko poškodovan omejevalec kota zapiranja)
- Če je manipulacija s pipo kljub vsemu normalna, nekajkrat preklopite pipo, da izrinete možne tujke na tesnilnem obroču
- Če vse navedeno ne pomaga, je potrebno zamenjati tesnila oz. tesnjenje doseči z dodatnim mazanjem

##### 5.2. Puščanje na vretenu:

Če pride do puščanja medija pri vretenu, je potrebno zamenjati tesnila na vretenu.



**6. SPLOŠNO:**

Ne uporabljajte medijev, ki niso v skladu s tehnično dokumentacijo pipe. Tlak in temperatura morata biti ravno tako usklajena s tehnično dokumentacijo.

Vedno uporabljajte originalne rezervne dele. Varjene pipe, zahtevajo po menjavi tesnil varjenje po posebej določenih parametrih, zaradi česar vam priporočamo, da nam pipe dostavite v popravilo.

**Reklamacij netesnosti, ki nastanejo zaradi nepravilnega transporta, nepravilne montaže ali nepravilnega ravnanja s pipo ne bomo upoštevali. Reklamirana pipa ne sme biti razstavljena brez dovoljenja Polix-a, zaradi ugotavljanja upravičenosti reklamacije.**

